

(mit 1 in Edelstahl)

SW9

M8-Montageschlüssel

Drehmomentgriff
(auf 0,4Nm geeicht)

XXXXXX
0,4 Nm

MIMURR
ELEKTRONIK

Wika

Murrelektronik GmbH Falkenstrasse 3 D-71570 Oppenweiler Germany		 MURR ELEKTRONIK	
Factory Calibration Certificate / Werksprüfprotokoll			
The factory calibration is performed by comparison with reference standards that are traceable to the national measurement standards. Die Werkskalibrierung erfolgte durch Vergleich mit Bezugsnormalen, die auf die nationalen Normale rückgeführt sind.			
Calibration Certificate No. Prüfprotokoll Nr.		00051548	
Object Gegenstand		Torque Screw Driver 7000-89003-01 Drehmomentschrauber	
Serial No. Serien Nr.		CA...	
Measuring Range Messbereich		...	
Maximum Meas. Error Größtm. Messfehler		...	
Test Method Prüfmethode		Torque Calibration and Test System Dynamische Drehmomentkalibrier- und Prüfanlage	
Test Result Prüfungsergebnis		TMH+100 922148 7C3FD0B	
Measurement Uncertainty Messunsicherheit		1 Nm	
Uncertainty Measurement Messunsicherheitskoeffizient		+/- 0,5%	
Factory Calibration Method Werkskalibrierverfahren		acc. to ISO 6789 nach DIN EN ISO 6789	
Total No. of Pages Anzahl der Seiten		1	

Test Results / Prüfergebnis		
Rated Value Sollwert (Nm)	Average of 10 Measurements Mittelwert aus 10 Messungen (Nm)	Relative Deviation Relative Abweichung (%)
0.600	0.601	0.2 %
Test Result / Prüfergebnis		OK

Date of Calibration Kalibrierdatum	18.01.2005	Inspector Prüfer	Andrea Barth
--	------------	----------------------------	--------------

A clear plastic box, likely for a microscope slide, with a central divider and a row of small holes along the top edge of the divider.

				Datum	Name	Datenblatt M8-Montageschlüssel - Set für SW9	
			Bearb.	12.5.06	Ma		
			Gepr.	16.5.06	LS		
			Ges.				
						Art.-Nr.: 7000-99101-0000000	Blatt
							1 von 1
Zust.	Änderung	Datum	Nam.				
a	Erstausgabe	12.5.06	Ma	14.09.06	7000-99101db.doc		