

(mit 1/8" in Edelstahl)

SW9

M8-Montageschlüssel

Drehmomentgriff
(auf 0,4Nm geeicht)

XXXXXX
0,4 Nm

MURR
ELEKTRONIK

Wika

Anwendung
(drehen)

Anwendung
Mit
Der
Über
mon
Rund
Bitt
Dreh
Ver
Rund
Zeit
Die
Anz
Bei
Sch
gew
Ein
Vor
Ste
da
Eig
Fun
der

Murrelektronik GmbH
Fallenstraße 3
D-71570 Oppenweiler
Germany

Factory Calibration Certificate / Werksprüfprotokoll

The factory calibration is performed by comparison with reference standards that are traceable to the national measurement standards.

Die Werkskalibrierung erfolgt durch Vergleich mit Bezugsnormen, die auf die nationalen Normale rückgeführt sind.

Calibration Certificate No.

Prüfprotokoll Nr.

00051548

Object

Torque Screw

Againststand

7000-990314

Serial No.

CA

Series Nr.

Measuring Range

Meßbereich

0,001 - 10 Nm

Maximum

10 Nm

Limit

0,001 Nm

Test

0,001 Nm

Test

0,001 Nm

Proof

0,001 Nm

Measuring

0,001 Nm

Uncertainty

± 0,5 %

Measurement

0,001 Nm

Factor

1

Calibration Method

acc. to ISO 6789

Werkskalibrierverfahren

nach DIN EN ISO 6789

Total No. of Pages

1

Anzahl der Seiten

1

Test Results / Prüfergebnis

Rated Value Sollwert (Nm)	Average of 10 Measurements Mittelwert aus 10 Messungen (Nm)	Relative Deviation Relative Abweichung (%)
0,600	0,601	0,2 %
Test Result / Prüfergebnis		OK

Date of Calibration
Kalibrierdatum

18.01.2005

Inspector
Prüfer

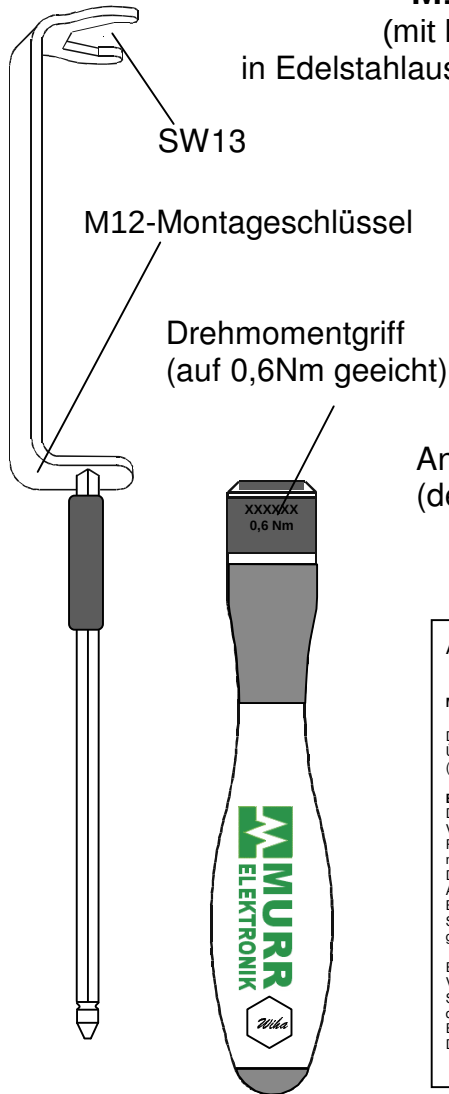
Andrea Barth

A clear, rectangular plastic container, likely a component of a laboratory instrument. It features a central vertical divider and a series of small, evenly spaced holes along the top edge, possibly for ventilation or fluid flow. The container is shown against a dark background.

				Datum	Name	Datenblatt M8-Montageschlüssel - Set für SW9	
			Bearb.	12.5.06	Ma		
			Gepr.	16.5.06	LS		
			Ges.				
							Blatt 1 von 1
Zust.	Änderung	Datum	Nam.				Art.-Nr.: 7000-99101-0000000
a	Erstausgabe	12.5.06	Ma	14.09.06	7000-99101db.doc		

M12 – Montageschlüssel – Set

(mit kalibriertem Drehmoment von 0,6Nm)
in Edelstahlausführung mit SW13 für Rundsteckverbinder M12



Anwenderhinweis
(deutsch / englisch)

Anwenderhinweise

Mit Sicherheit dicht!

Der Montageschlüssel hilft Ihnen bei der Überprüfung des optimalen Anzugsmomentes (0,6 Nm) bei Ihren M12 - Rundsteckverbindern.

Bitte beachten Sie:
Durch das Setzverhalten der Dichtung im Verteiler bzw. in der M12-Buchse kann der Rundsteckverbinder bereits nach kurzer Zeit nachgezogen werden.
Dies ist bereits in dem definierten Anzugsdrehmoment (0,6Nm) berücksichtigt!
Bei ordnungsgemäßen Einsatz ist der Schutzgrad IP 67 ohne Nachziehen gewährleistet.

Ein einmaliges Nachziehen ist möglich. Von einem regelmäßigen Nachziehen der Steckverbinder wird allerdings abgeraten, da dies Einfluss auf die elastischen Eigenschaften und die Funktionstüchtigkeit der Dichtung hat.

Prüfschein
(deutsch / englisch)

Murrelektronik GmbH
Falkenstraße 3
D-71570 Oppenweiler
Germany

MURR ELEKTRONIK

Factory Calibration Certificate / Werksprüfprotokoll

The factory calibration is performed by comparison with reference standards that are traceable to the national measurement standards.
Die Werkskalibrierung erfolgte durch Vergleich mit Bezugsnormen, die auf die nationalen Normale rückgeführt sind.

Calibration Certificate No.	00051548
Object	Torque Screwdriver
Gegenstand	7000-99031-0000000
Serial No.	CA0886F
Measuring Range	0,6 Nm
Maximum Precision	±0,5%
Test Equipment	Reference Calibration and Test System
Prüfeinrichtung	Referenzmomentkalibrier- und Prüfanlage
Testing Facility	100 922148 7C3FD0B
Measuring Sensor	1 Nm
Uncertainty	±0,5%
Factory Calibration Method	acc. to ISO 6789
Werkskalibrierverfahren	nach DIN EN ISO 6789
Total No. of Pages	1

Test Results / Prüfergebnis

Rated Value	Average of 10 Measurements	Relative Deviation
Sollwert	Mittelwert aus 10 Messungen	Relative Abweichung
[Nm]	[Nm]	[%]
0,600	0,601	0,2 %
Test Result / Prüfergebnis		OK

Date of Calibration 18.01.2005 **Inspector** Andrea Barth

Diese oben aufgeführten Komponenten werden in einem PP-Quadropack verpackt und mit einem Etikett beklebt.



				Datum	Name	Datenblatt M12-Montageschlüssel - Set für SW13	
			Bearb.	12.5.06	Ma		
			Gepr.	16.5.06	LS		
			Ges.				
						Art.-Nr.: 7000-99102-0000000	
Zust.	Änderung	Datum	Nam.			Blatt 1 von 1	
a	Erstausgabe	12.5.06	Ma				