

Spojky



- spojky s vlnovcem jsou doporučeny jako levné typy spojek
- vhodné také pro kompenzaci větších úhlových odchylek
- typy s podložkou pro vysokorychlostní aplikace
- jednoduchá montáž obou částí

Popisy a aplikace :

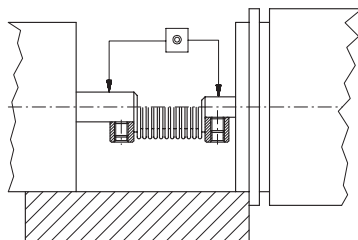
Výrobní a instalační tolerance a teplotní efekt způsobují nesouost obou hřídelí v řídicí technice, které občas vedou až k extrémnímu zatížení ložisek. To může zvýšit opotřebení ložisek a vést k předčasnému selhání senzoru. Tento problém může být kompenzován použitím spojek, protože spojky redukují zatížení ložiska na minimum.

Rozlišuje se mezi třemi různými druhy odchylek (radiální, úhlová, axiální). Kromě spojek hřídele jsou komponenty bez krouticího momentu, axiální vyosení hřídele vyvolávají jen statické síly na spojku, radiální a úhlové vyosení hřídele vyvolává střídavé zatížení, obnovující se síly a momenty, které mohou mít účinek na sousední komponenty (hřídelová ložiska). V závislosti na typu spojky by se měla věnovat zvláštní pozornost radiálnímu vyosení hřídele, které by mělo být co nejmenší.

Příklady aplikací :

Kovové spojky s vlnovcem (.1101 a .1201) jsou doporučeny jako levné typy spojek. Jsou také vhodné pro kompenzaci velkých úhlových odchylek.

Spojky s podložkou (.1300 a .1401) jsou používány hlavně v aplikacích s velkou rychlostí a malými úhlovými odchylkami. Pro aplikace, kde je požadována elektrická izolace mezi rotačním senzorem a nosnou hřídelí, by měly být použity spojky s podložkou a elektrickou izolací.



Montážní instrukce :

1. Zkontrolujte, jestli je hřídel ve správné pozici (viz. technická data).
2. Srovnejte a připojte spojku na hřídel.
3. Pečlivě utáhněte upínací šrouby, ale nestrhněte závit.
4. Během instalace chraňte spojku před poškozením a ohýbáním.

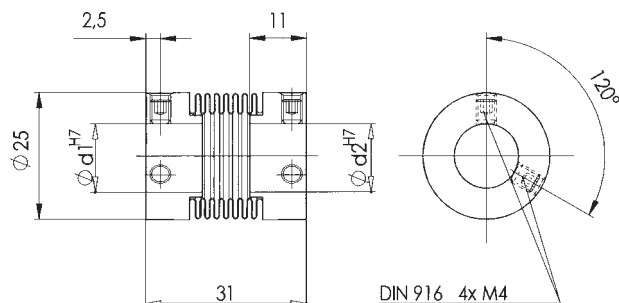
Technická data :

typ		1101.XXXX	1201.XXXX	1300.XXXX	1401.XXXX	1501.XXXX
max. rychlost	min ⁻¹	12000	12000	12000	12000	12000
max. krouticí moment	Ncm	150	50	20	80	200
max. radiální odchylka	mm	± 0,2	± 0,2	± 0,4	± 0,4	± 0,2
max. úhlová odchylka	stupeň	± 1,5	± 1,5	± 2	± 3	± 1,5
max. axiální odchylka	mm	± 0,7	± 0,5	± 0,4	0,4	± 0,6
parametr zkrutné pružiny	Ncm/stupeň	700	210	265	55	1300
setrvačný moment	gcm ²	5,5	1,2	25	19	18
hmotnost cca	g	14	6	23	14,5	24
materiál: příruba		Al	Al	Al Cu Mg Pb	zinková slitina	Al
vlnovec nebo podložka/obal		nerez ocel	nerez ocel	Cu Sn 6 Vern.	PA 6,6 20% gf	nerez ocel
průměr d/d ₁ od...do	mm	3...12	3...9	3...8	4...10	3...16
max. utahovací moment	Ncm	150	70	80	80	180
upínacích šroubů						
standardní průměr otvoru	mm	12/12	8/6	6/6	10/10	15/12
		12/10	6/6	6/4	12/10	14/12
		10/10	6/4		10/10	14/10
		6/6	4/4		10/6	
					6/6	
					3/8"/10	
					3/8"/6	
					1/4"/10	
					1/4"/6	

Spojky

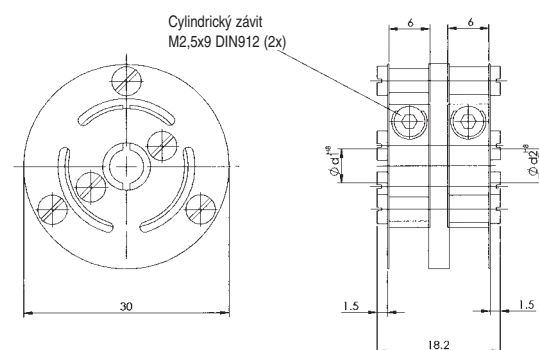
Spojka s vlnovcem

Obj. č. 8.0000.1501.XXXX



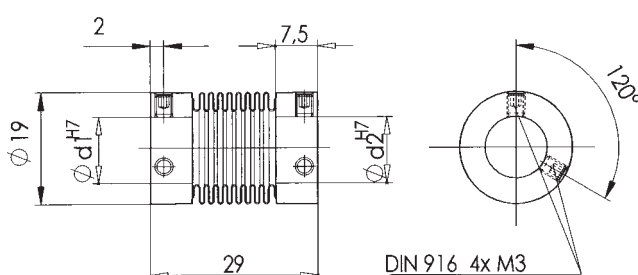
Pružná podložková spojka

Obj. č. 8.0000.1300.XXXX



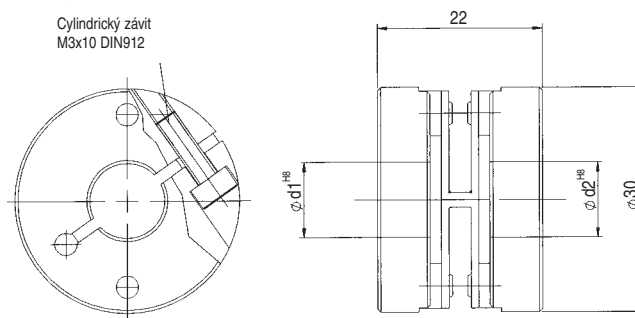
Spojka s vlnovcem

Obj. č. 8.0000.1101.XXXX



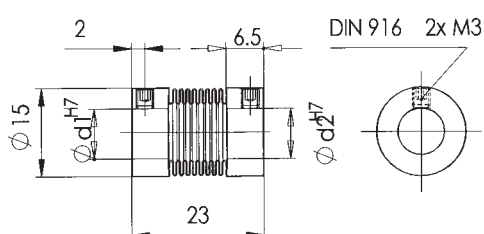
Pružná podložková spojka

Obj. č. 8.0000.1401.XXXX



Spojka s vlnovcem

Obj. č. 8.0000.1201.XXXX



Objednací číslo

8.0000.1X01.XXXX

Typ spojky

- 1 spojka s vlnovcem $\varnothing$ 19 mm
- 2 spojka s vlnovcem $\varnothing$ 15 mm
- 3 spojka s pružnou podložkou
- 4 spojka s pružnou podložkou*
- 5 spojka s vlnovcem $\varnothing$ 25 mm

* elektronicky izolovaný

Průměr otvoru d (viz. tabulka na straně 233)

Průměr otvoru d_1

(viz. tabulka na straně 233)
(např.: $d_1 = 10$ mm a $d = 12$ mm
 $\Rightarrow$ XXXX.XXXX.101²)
pro průměr otvoru
 $d_1 = 3/8''$ kód A1
 $d_1 = 1/4''$ kód A2

Př.:
spojka typ 1401:
 $d = 10$ mm a $d_1 = 3/8''$:
Obj. č. = 1401.A110